

概述: 老人牌环氧云铁漆 471CN 是一种双组份、高固体分、低 VOC 的环氧云铁厚浆漆，可形成坚硬的漆膜，以云母氧化铁为颜料，增强了屏蔽作用。

用途: 作为涂层配套中的底漆或中间漆，用于大气环境下的钢结构防护。
也可用于要求低 VOC 或厚浆型防腐涂料的配套中。
可直接涂在已固化的硅酸锌表面或喷锌表面以尽可能减少起泡。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度:140°C

物理参数:

颜色/色号: 云铁灰/12430 (含云铁颜料)
漆面: 平光
体积固体含量: 81±2%
理论涂布率: 4.1 米²/升-200 微米
闪点: 27°C
比重: 2.0 千克/升
表干: 1.5 小时(20°C)
指触干: 3 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 196 克/升
储存期: 自生产之日起基料 1 年，固化剂 3 年 (25°C)
*其它颜色请参考颜色列表。

施工说明:

混合比率: 基料 471C9: 固化剂 972CN=5:1(体积比)
施工方法: 无空气喷涂/有气喷涂/刷涂
稀释剂(最大体积): 08450 (5%) /08450 (5%) /08450 (5%)
混合使用期: 1.5 小时(20°C)
喷孔: 0.46-0.64 毫米
喷出压力: 25.0 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌工具清洁剂 99610
漆膜厚度: 干膜:200 微米(见备注)
湿膜:250 微米
重涂间隔: 见备注

表面处理:

新钢材: 本品用作中间漆或面漆时, 请参阅预涂了硅酸锌底漆或环氧底漆的相关说明书; 用作底漆时, 请参阅相关要求。
混凝土: 用乳化剂清洗润滑剂和其他可能的污染物, 再用高压淡水冲洗。最好用喷砂处理掉浮渣层和松散物质, 形成坚实均一的表面, 也可用机械方法处理或酸洗的方法处理。根据相关涂料要求, 用合适的封闭漆封闭表面。
修补与维护: 用适当的清洁剂清除油脂, 用高压淡水清洗掉盐分和其它污物, 用动力工具彻底清理掉所有受损区域至最少 St2 级 (局部修理) 或喷砂清理至最少 Sa2.0 级, 最好 Sa2.5 级。良好的表面处理将提高本品的性能。作为干燥清洁的替代方法, 也可用水喷射方法喷射至最少 Wa2.5 级 (ISO 8501-4: 2006) (或根据相关指标要求)。施工前可接受的最大的闪锈度 (Hempel 标准) 为 M (ISO 8501-4: 2006)。磨平边角, 扫除灰尘。
 在点腐蚀表面, 过量的盐分残余物需用水喷射或湿喷砂除去, 也可采取干喷砂-高压淡水清洗-干燥-再喷砂的方法。

施工条件:

应在干燥清洁的表面施工, 温度要高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的-10°C 以上温度条件下使用本品。油漆本身的温度应在 15°C 以上, 但最好低于 30°C 以确保正确的施工性能, 18°C-22°C 间可获得最佳施工性能。在温暖气候的地方, 油漆应当存放在阴凉的地方, 油漆最好低于 30°C 下保存。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。

预涂油漆:

无, 或按规定预涂。

加涂油漆:

无, 或按规定预涂。

备注:

颜色: 本品也可以提供其它用云母氧化铁调的颜色。
 气候/使用温度: 作为环氧涂料, 本品在室外暴露容易粉化。温度升高时, 更易对机械损伤和化学作用敏感。
 施工: 本品在 20°C 固化 4 小时后便可下水, 在水下, 固化反应依然进行。早期的下水可能导致一些变色, 但这不会影响本品的防腐性能。
 膜厚: 根据施工的目的和区域可以适当调整膜厚, 这将影响涂布率也可能影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚范围通常是: 125-200 微米。
 重涂间隔: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等							
	0°C		10°C		20°C		30°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	45小时	可延期的	15小时	可延期的	8小时	可延期的	3小时	可延期的
老人牌聚氨酯漆	45小时	90天	15小时	60天	8小时	30天	3小时	20天

安全:

小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2015 年 12 月-471CN12430