

Product Data Sheet

老人牌环氧富锌漆 1536C

基料: 1536R
固化剂: 9574C



- 概述:** 老人牌环氧富锌漆 1536C 是一种双组份聚酰胺固化富锌环氧底漆。可形成坚硬、耐磨且极耐候的漆膜。本品对局部破损区域提供阴极保护。本品干膜锌粉含量达到 $80 \pm 2\%$ (重量比)。
- 用途:** 本品可根据涂装规定作为富锌环氧底漆和富锌环氧车间底漆。
- 特点:** 特别适合于现代集装箱生产线的喷涂。
- 使用温度:** 在干燥条件下最大耐温: 160°C , 但可根据加涂涂料的要求做相应调整。

物理参数:

- 颜色/色号:** 红灰色/19830 (其它颜色参照颜色列表)
- 漆面:** 半平光
- 体积固体含量:** $47 \pm 2\%$
- 理论涂布率:** $11.7 \text{ 米}^2/\text{升}$ (干膜厚度 40 微米)
- 闪点:** 23°C
- 比重:** 2.3 千克/升
- 指触干:** 约 2 小时 (20°C)
- 完全固化:** 7 天 (20°C)
- 挥发性有机化合物含量 (V.O.C.):** 445 克/升
- * 本产品符合国家强制性标准规定的 VOC 要求, 具体请咨询本公司代表。
- 储存期:** 自生产之日起基料 1 年, 固化剂 2 年 (储存在密闭容器中)。储存期取决于储存温度, 当温度高于 25°C 时, 储存期会缩短。不要储存在温度高于 40°C 。

施工说明:

- 混合比率:** 基料 1536R: 固化剂 9574C=4: 1 (体积比)
- 推荐方法:** 作为底漆: 无气喷涂, 作为车间底漆: 滚涂 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
- 稀释剂 (最大体积):** 作为底漆 (无气喷涂): 08450 或 08570 (30%), 作为车间底漆 (滚涂): 08570 (80%)
- 混合使用期:** 8 小时 (20°C)
- 喷孔尺寸:** 0.43-0.53 毫米
- 喷嘴压力:** 15.0 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
- 工具清洗:** 老人牌工具清洗剂 99610
- 漆膜厚度:** 湿膜: 65 微米
干膜: 30 微米 (见备注)
- 重涂间隔:** 根据相关指导。

- 安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。避免吸入和吞服, 也不要使用本品接触皮肤和眼睛。

Product Data Sheet

老人牌环氧富锌漆 1536C

基料: 1536R
固化剂: 9574C



- 表面处理:** 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级, 表面粗糙度相当于 Rugotest No. 3, BN9a, Keane-Tator 比较板, 2.0G/S 级或 ISO 比较板, 中级 (G)。
- 施工条件:** 仅在施工和固化得以正常进行的 10°C 以上的温度条件下使用。施工表面温度也应分别高于这个限度。油漆本身的温度应高于 15°C。施工表面必须完全清洁和干燥, 且温度必须高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。
- 加涂涂层:** 按规定加涂。
- 备注:**
注意: 如果用作绝缘条件下高温设备的防腐蚀涂料时, 为了避免因温度升高而造成湿腐蚀, 必须使之在停机期间无湿气渗入。
漆膜厚度: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 15-50 微米。
(干膜厚度范围未考虑如 ISO 19840 中列出的粗糙表面的校正因子。)
搅拌: 在基料和固化剂混合之前, 为了重新分散在存储时造成的沉淀物, 先要彻底的搅拌均匀基料。在混合后, 仍旧要不断的搅拌以保证油漆为均匀的混合物。当加入大量的稀释剂和施工期间有较长中断, 由于极有可能造成锌粉沉淀, 这时连续的搅拌尤为重要。
重涂: 重涂间隔与以后暴露环境有关, 请参阅相关的施工指导。
若超过最大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。在污染环境暴露后重涂前应用高压淡水彻底清洗表面, 任其自干。另外, 还须用硬刷除去锌蚀物 (白锈)。
- 注意:** 本品仅适用于专业用途。
- 公布日期:** 2020 年 10 月-1536C19830

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“通用销售、交付和服务条款”约定为准。