

Product Data Sheet

老人牌硅酸锌车间底漆 15820

基料: 15829 固化剂: 99751



概述:	老人牌硅酸锌车间底漆 15820 是一种双组分、溶剂型硅酸锌车间底漆, 该产品专为自动喷涂施工而设计, 特别适合要求对焊接 (MIG/MAG) 和气体切割性能比较高的场合。对高达 800°C 的热作用区域也提供保护。
用途:	在存放, 加工和装配期间, 为喷砂清洁的钢板和其他钢架结构提供短中期保护。
认证:	被认可为焊接底漆/车间底漆/预装配底漆 符合 IMO MSC.288 (87) 作为车间底漆用于货油舱涂层体系。 符合 IMO MSC.215 (82) 作为压载舱配套的车间底漆要求。 已被大多数船级社认可, 可向当地本公司代表咨询更多信息及相关证书。
物理参数:	
颜色/色号:	灰色/19840 (其它颜色请参考列表)
漆面:	平光
体积固体含量:	28±2%
理论涂布率:	18.7 平方米/升-15 微米
闪点:	22°C
比重:	1.3 千克/升
表干:	4-5 分钟 (20°C)
完全固化:	4 天 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C.):	660 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求, 具体请咨询本公司代表。
储存期:	自生产之日起 1 年 (25°C)。储存期与存储温度有关, 当温度高于 25°C 时储存期会减少。不要存储在高于 40°C 或低于 5°C 环境中。
施工说明:	
混合比率:	基料 15829: 固化剂 99751 = 2: 3 (体积比)
推荐方法:	无气喷涂 (*如需要其他施工方法及稀释剂用量请咨询本公司代表!)
稀释剂:	08570 或 08700
混合使用期:	24 小时 (20°C) (漆桶密封, 持续搅拌) (见备注)。
喷嘴尺寸:	0.48-0.58 毫米
喷出压力:	8.0 兆帕 (无气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
工具清洗:	老人牌稀释剂 08570
漆膜厚度:	湿膜: 无关 干膜: 15 微米
重涂间隔:	根据指标要求。
安全:	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌硅酸锌车间底漆 15820

基料: 15829 固化剂: 99751



- 表面处理:** 用适当的清洁剂除去油和脂。至少喷砂至 Sa2.5 级(ISO8501-1:2007), 表面粗糙度相当于 Rugotest 标准的 No.3, 最小 N9a 或 Keane Tator 比较板 50 微米区域的粗糙度或 ISO 比较板中等粗糙度(喷砂/喷丸)。必要时可采用粗粒喷砂。
- 施工条件:** 施工表面要求清洁、干燥且温度高于露点以避免凝露。最低钢板温度 0°C, 最高约为 55°C, 固化最低温度为 0°C, 最小湿度为 50%。具体参阅相关《施工指导》。
- 加涂油漆:** 无或按规定加涂。
- 备注:** **施工:** 对于用于压载舱的钢板, 国际海事组织决议 IMO Resolution MSC.215 (82) 要求: 传导率的测量根据 ISO 8502-9, 每平方米的水溶性盐类污染物不得超过 50mg 氯化钠; 灰尘数量等级根据 ISO 8502 3 进行评估: 不得超过“1”级灰尘粒径等级“3”“4”或“5”级。若超过了存储期, 如果锌粉浆的沉淀物可以重新混合, 通常该锌粉浆可以使用; 如果主剂没有浑浊的迹象也可以使用, 但混合使用期会大大缩短, 见施工指导。任何情况下, 主剂最多容许超过存储期的时间为 1 到 2 个月(20°C)。当主剂存储在良好的环境中时, 混合使用期会随着存储期的结束而逐渐缩短至 8 小时(20°C)。**漆膜厚度:** 该车间底漆所表征的干膜厚度是指: 当施工在粗糙度 Rz 约为 60 微米的喷砂底材表面时, 在平行放置的平整测试板上测得的干膜厚度。粗糙度增加时, 车间底漆的干膜厚度相应提高, 理论涂布率相应减少。实际干膜厚度应根据焊接要求、暴露环境和所要求保护的时间而调整, 通过适当的稀释, 干膜厚度可施工到 10 微米到 25 微米之间。车间底漆的漆膜厚度必须均匀一致, 避免干喷和过厚。根据防护寿命的相关要求, 干膜厚度可能是变化的。根据打砂表面的状况, 最小干膜厚度大约为 10 微米, 最大 20 微米。**重涂:** 对于附着力来说无最大重涂间隔, 但是具体由使用和加工期间漆膜的老化和破损情况而定。重涂前的处理, 请参阅本品的《施工指导》。
- 注意:** **本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期:** 2020 年 6 月 - 1582019840

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”), 且该表内容会不时更新。因此, 买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外, 买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南, 此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求, 提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载, 其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有, 将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如, 施工和表面预处理)	如有, 将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息, 则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下, 您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外, 买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表, 该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工, 由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外, 除另有明确书面约定外, 产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“通用销售、交付和服务条款”约定为准。