

Product Data Sheet

老人牌含纤维无机富锌漆 15750

液体:15759
老人牌锌金属颜料:97170



概述:	老人牌含纤维无机富锌漆 15750 是一种双组分、溶剂型、自固化无机硅酸锌涂料, 该产品具有非常优异得耐候性和耐磨性。在 PH 值为 6-9 得范围内, 本品具有极好的耐化学品性能。使用温度范围如下。可用无气喷涂施工。可为局部机械破损部位提供阴极保护。 老人牌锌金属颜料 97170 完全符合 ISO 3549 和 ASTM D520 的 I 型要求, 用于 1575019840。 老人牌锌金属颜料 97140 也符合 ISO 3549 和 ASTM D520 的 II 型要求, 用于 157501984Z。
用途:	作为通用得重防腐防锈底漆。 作为单一、完整得长效保护漆, 涂用于暴露在中等至严重腐蚀环境下及易于磨损得钢材表面。 用于需要高膜厚 (达 200 微米) 得区域 (如角落)。 符合 SSPC-Paint 20 type I, level 2 和 ISO 12944.5 得要求。
使用温度:	干燥条件下, 耐持久 (非周期) 高温, 短期最高可耐温 500°C。 使用温度高于 400°C 时, 最好面涂一道老人牌老人牌硅酮铝粉漆 56914。 干燥条件下, 可循环耐温 400°C。
物理参数:	
颜色/色号:	金属灰/19840 (其它颜色请参考列表)
漆面:	平光
体积固体含量:	62±2%
理论涂布率:	8 米 ² /升 (以 75 微米干膜计)
闪点:	14°C
比重:	2.4 千克/升
表干:	15 分钟 (20°C)
透干:	20 分钟 (20°C)
完全固化:	约 10 小时 (20°C) 最小湿度要求 75% (见备注)
挥发性有机化合物含量 (V.O.C.):	536 克/升
储存期:	自生产之日起主剂 6 个月, 老人牌锌金属颜料 3 年 (储存在密封容器中, 25°C)。储存期取决于储存温度, 当储存温度高于 25°C, 储存期会缩短。不要储存在 40°C 以上, 如果液体胶化或者混合后形成胶状都说明已超过储存期。
施工说明:	
混合比率:	液体 15759:老人牌锌金属颜料 97170/ 97140= 9.2:15(重量比) (体积比见备注)
施工方法:	无气喷涂/有气喷涂/刷涂 (修补)
稀释剂:	08700 (30%) /08700 (35%) /08700 (10%)
混合使用期:	4 小时 (20°C)
喷孔尺寸:	0.48-0.58 毫米
喷嘴压力:	10.0 兆帕 (无气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
工具清洗:	老人牌稀释剂 08700
漆膜厚度:	干膜:75 微米; 湿膜:125 微米
重涂间隔:	根据施工指导
安全:	小心使用本品, 使用前和使用时, 请注意包装以及罐上所有的安全标签, 还应参考本公司材料安全说明, 并遵守有关国家或当地政府安全规定。

Product Data Sheet

老人牌含纤维无机富锌漆 15750

液体:15759

老人牌锌金属颜料:97170



表面处理:	用适当的清洁剂去除油脂等。用（高压）淡水清洗除去盐分和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至至少 Sa2.5 级，表面粗糙度相当于 Rugoest No.3 的 BN10，Keane-Tator 比较板最小 3.0 喷砂/喷丸或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。当新钢材暴露于中等及以下腐蚀环境中，且对使用寿命没有特殊要求时，表面处理等级达到 SSPC-SP6 即可足够。 参见本品的施工指导。
施工条件:	施工表面必须完全清洁干燥、温度高于露点以免凝露。温度范围为 0°C-40°C，固化时要求最低相对湿度为 50%，低温低湿时固化非常缓慢。请参阅本品施工指导。
加涂油漆:	根据配套规定加涂。
备 注:	预反应时间：高温施工时，可用专用的稀释剂。 施工：当在罐中部分混合时，体积混合比例如下：称取 7.85 份液体 15759，然后加入老人牌锌金属颜料至总体积为 10 份。 施工设备：建议用可旋转喷嘴，缓冲罐过滤器和枪嘴过滤器应卸下。 膜厚/稀释：如果用重防腐涂层做面漆，一般情况下推荐干膜厚度为 50-80 微米（湿膜厚度为 75-125 微米），重涂前参考本品施工指导。不涂面漆作长效保护时，一般情况下推荐干膜厚度 75 微米（湿膜厚度为 100-125 微米）。 高温使用：为避免漆膜开裂，保持最大干膜厚度在 40-50 微米至关重要。在使用环境中温度突变的情形下尤其如此。（干膜厚度范围未考虑 ISO 19840 中列出的表面粗糙度导致的校正因素。） 重涂间隔：重涂间隔主要取决于温度和湿度，偏离标准环境将缩短或延长重涂间隔。当温度为 0°C，最小相对湿度为 75%时，2 天后可获得完全固化。 当温度为 10°C，最小相对湿度为 75%时，26 小时后可获得完全固化。 当温度为 20°C，最小相对湿度为 75%时，10 小时后可获得完全固化。 （当温度低于冰点时，可能会发生固化，但固化速度相当慢），请参阅本品的施工指导。 重涂之前需先检查固化状态，根据 ASTM D4752 最小达到 4，甲乙酮可以用老人牌稀释剂 08700 替代。
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2019 年 5 月-1575019840